

| |
|--|
| ORDEN DEL DÍA DE SESIÓN EXTRAORDINARIA DEL HONORABLE CONSEJO DIRECTIVO DE FECHA VEINTIDÓS DE NOVIEMBRE DE DOS MIL DIECISÉIS |
|--|

TEMA:

PROYECTO DE MODIFICACIÓN ORD. H.C.D. 17/88 - REGLAMENTO CONSEJO DIRECTIVO

40797/2016 **ARQ. DÍAZ, FERNANDO. ELEVA PROYECTO DE CONSEJEROS DE “MÁS GESTIÓN”. COMISIÓN DE VIGILANCIA Y REGLAMENTO ACONSEJA: MODIFICAR EL TEXTO DE LA SIGUIENTE MANERA:**
*“MODIFICAR EL ART. 41 DEL CAPÍTULO VI DE LA ORD. H.C.D. 17/88, A LOS FINES DE INCORPORAR LA NUEVA COMISIÓN “FAUD CIUDAD / REGIÓN” CREADA POR RES. H.C.D. 184/16, COMO SEXTA COMISIÓN INTERNA DEL CONSEJO.
 ASIMISMO, INCORPORAR EL ARTÍCULO CORRESPONDIENTE A LAS FUNCIONES ESPECÍFICAS DE LA COMISIÓN EN CUESTIÓN, CUYO TEXTO SE TRANSCRIBE:
 “CORRESPONDE A LA COMISIÓN FAUD CIUDAD / REGIÓN PROPONER:*
 - *LO RELATIVO A PROBLEMÁTICAS Y PROYECTOS SOBRE LA CIUDAD DE CÓRDOBA Y SU REGIÓN, A LOS FINES DE SU ANÁLISIS Y EVALUACIÓN PARA LA DEFINICIÓN DE POSICIONAMIENTOS INSTITUCIONALES.*
 - *LA CONVOCATORIA A ESPECIALISTAS EN CALIDAD DE ASESORES, A LOS FINES DE SU CONSULTA Y PRONUNCIAMIENTO, QUE EMANARÁN DE LA NÓMINA DE PROFESORES EMÉRITOS Y CONSULTOS, DIRECTORES DE LAS CARRERAS DE POSGRADO DE LA ESCUELA DE GRADUADOS Y DIRECTORES DE LOS INSTITUTOS Y CENTROS DE INVESTIGACIÓN DE LA FAUD, A LOS QUE SE PODRÁN SUMAR PROFESORES TITULARES Y DEMÁS INTEGRANTES DEL CLAUSTRO DOCENTE DE MANERA AD HOC, ASÍ COMO EXPERTOS EXTERNOS A LA FAUD SEGÚN EL REQUERIMIENTO DEL TEMA A ABORDAR.*
 - *A AQUELLOS REPRESENTANTES DE LA FAUD QUE PARTICIPARÁN EN COMISIONES TÉCNICAS, REUNIONES DE TRABAJO Y/O EVENTOS CON ORGANISMOS PÚBLICOS Y/O UNIDADES ACADÉMICAS DE LA UNC EN TEMAS REFERIDOS A LOS CAMPOS DISCIPLINARES DE PERTENENCIA.*
 - *LA DIFUSIÓN OBLIGATORIA DE LA PROBLEMÁTICA A TRATAR POR CANALES DE LA INSTITUCIÓN (PÁGINA WEB, MAIL, ETC.) POR EL TIEMPO QUE LA COMISIÓN ESTIPULE, ASÍ COMO LA RECEPCIÓN DE INFORMACIÓN Y/O OPINIONES PARA SU SISTEMATIZACIÓN Y ANÁLISIS.*
 - *LA IMPLEMENTACIÓN DE MECANISMOS DE CONSULTA PÚBLICA Y OTRAS INSTANCIAS DE PARTICIPACIÓN DE LOS INTEGRANTES DE LA COMUNIDAD ACADÉMICA DE LA FAUD (ENCUESTAS, JORNADAS ABIERTAS, ETC.)*
 - *DECLARACIONES PÚBLICAS SOBRE PROBLEMÁTICAS URBANO TERRITORIALES, ARQUITECTÓNICAS Y REFERIDAS AL DISEÑO INDUSTRIAL, EN EL ÁMBITO DE LA CIUDAD DE CÓRDOBA Y SU REGIÓN.*
(sin guión) ACTUARÁ COMO SECRETARIO, EL SR. DECANO.”
FIRMAN: INARDI, DEBAT, DE LA FUENTE, ITURRIOZ, DIAZ, SCARPACI, MENDEZ, PALERO.
FECHA DESPACHO: 01.11.16.