

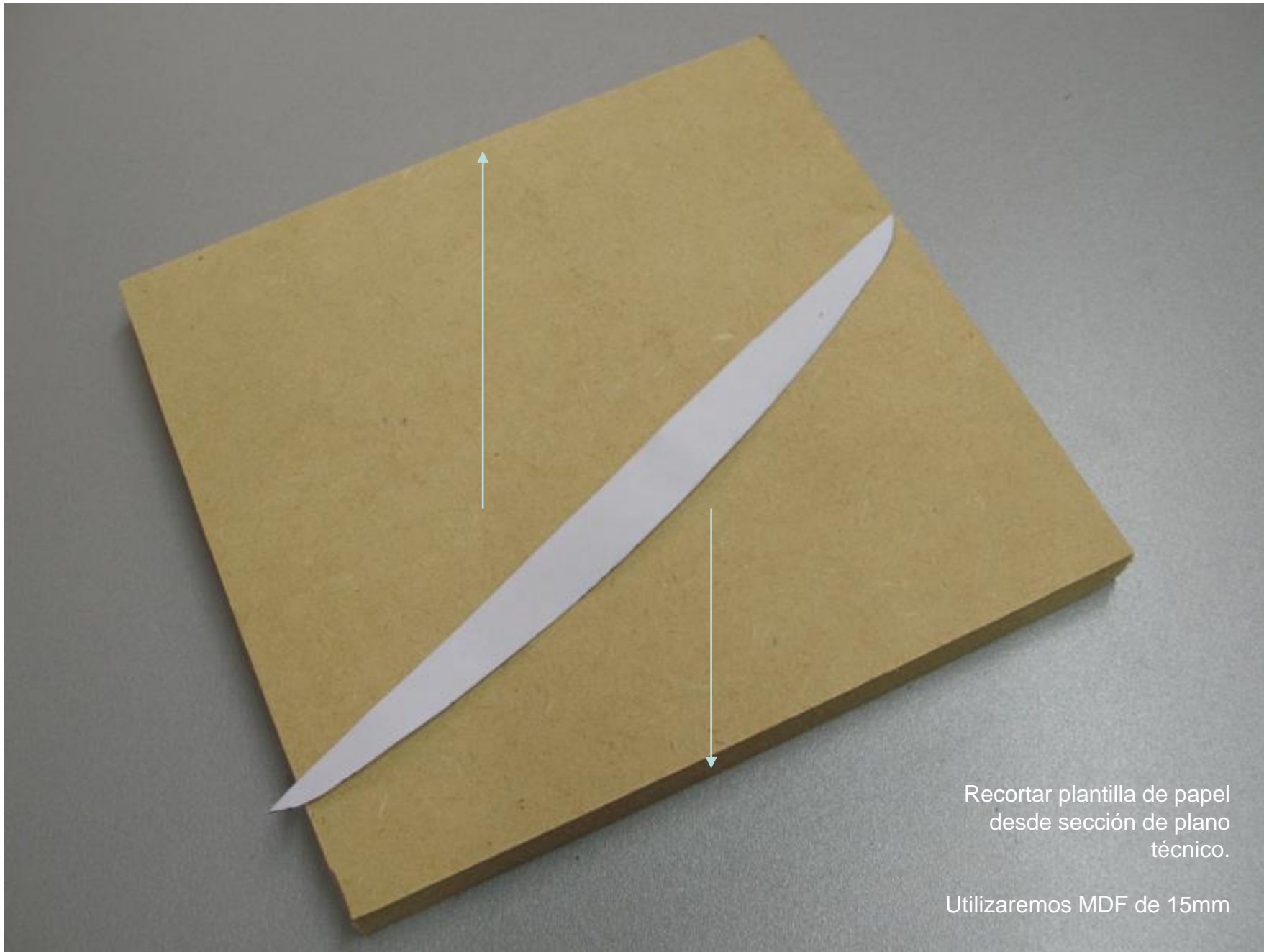
Paso a paso para la construcción de modelo de tirador de cajón parrilla de cocina por termoformado



Ejercicio Técnica de usos múltiples para Maquetería y modelado

Utilizá siempre los elementos de seguridad y protección personal





Recortar plantilla de papel desde sección de plano técnico.

Utilizaremos MDF de 15mm

USÁ

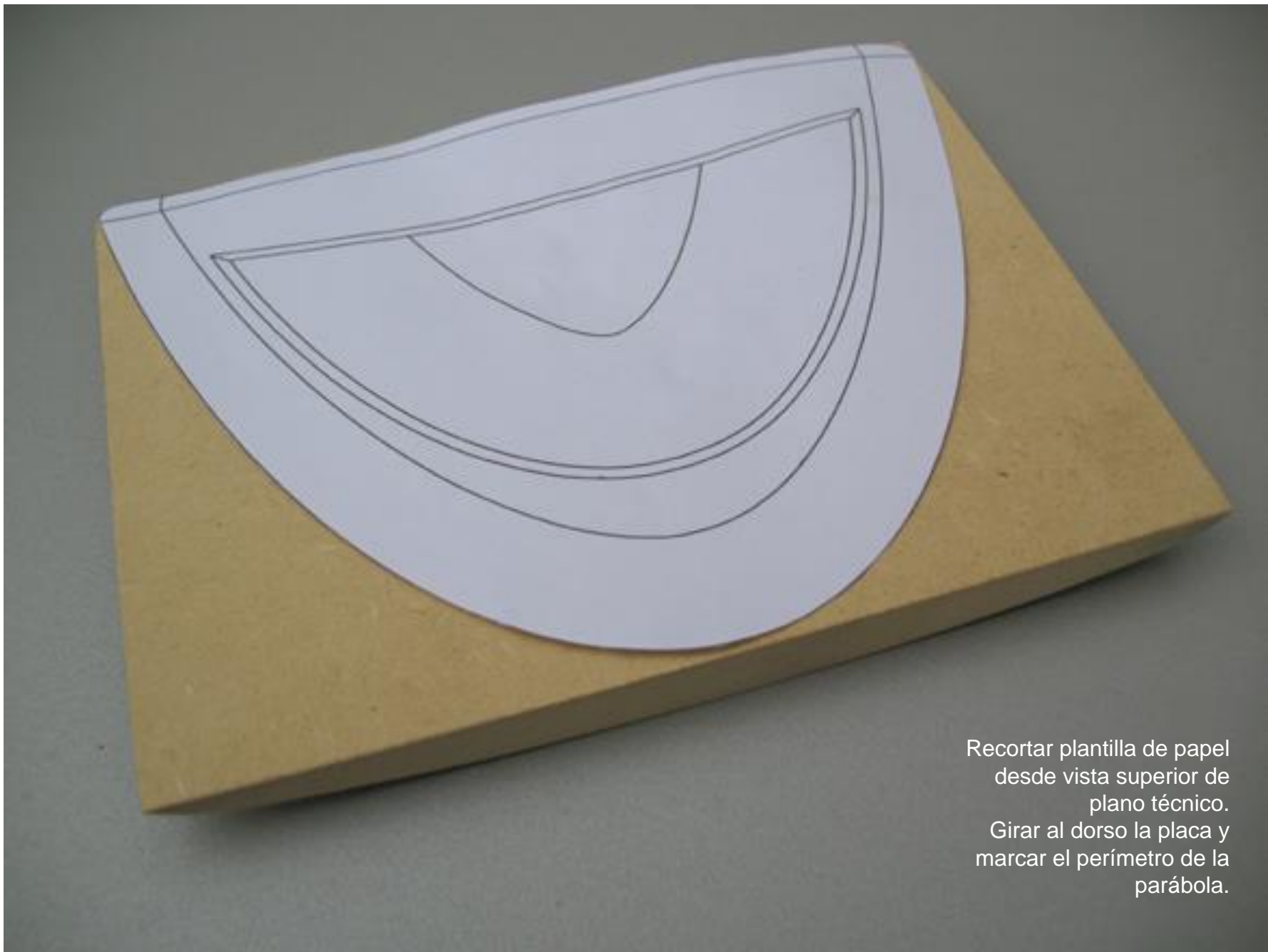




Marcada en el canto la curva de plantilla proceder a lijar el plano superior.

USÁ

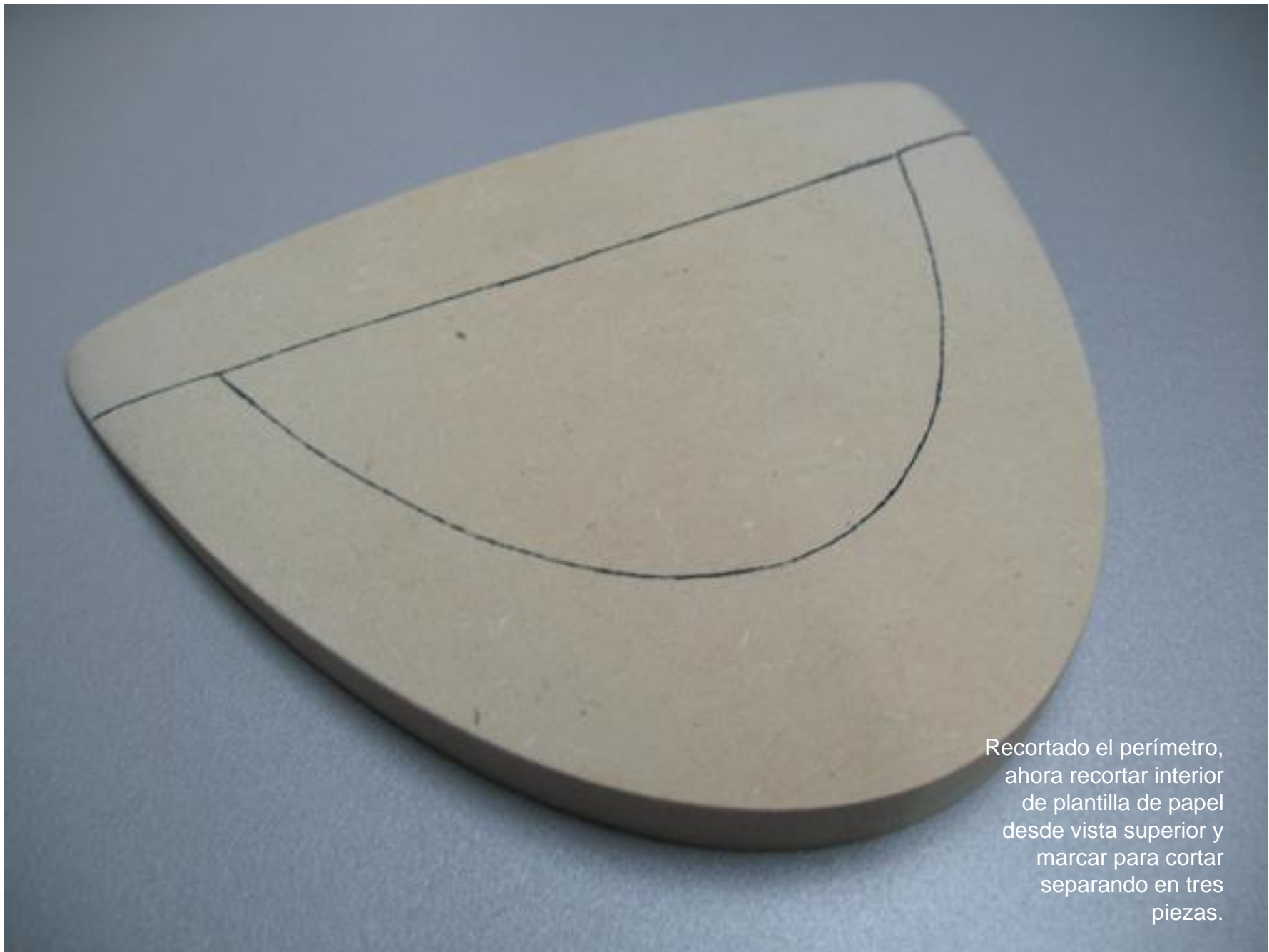




Recortar plantilla de papel desde vista superior de plano técnico. Girar al dorso la placa y marcar el perímetro de la parábola.

USÁ





Recortado el perímetro, ahora recortar interior de plantilla de papel desde vista superior y marcar para cortar separando en tres piezas.

USÁ





USÁ





Lijar para dejar a línea de marcado.

USÁ

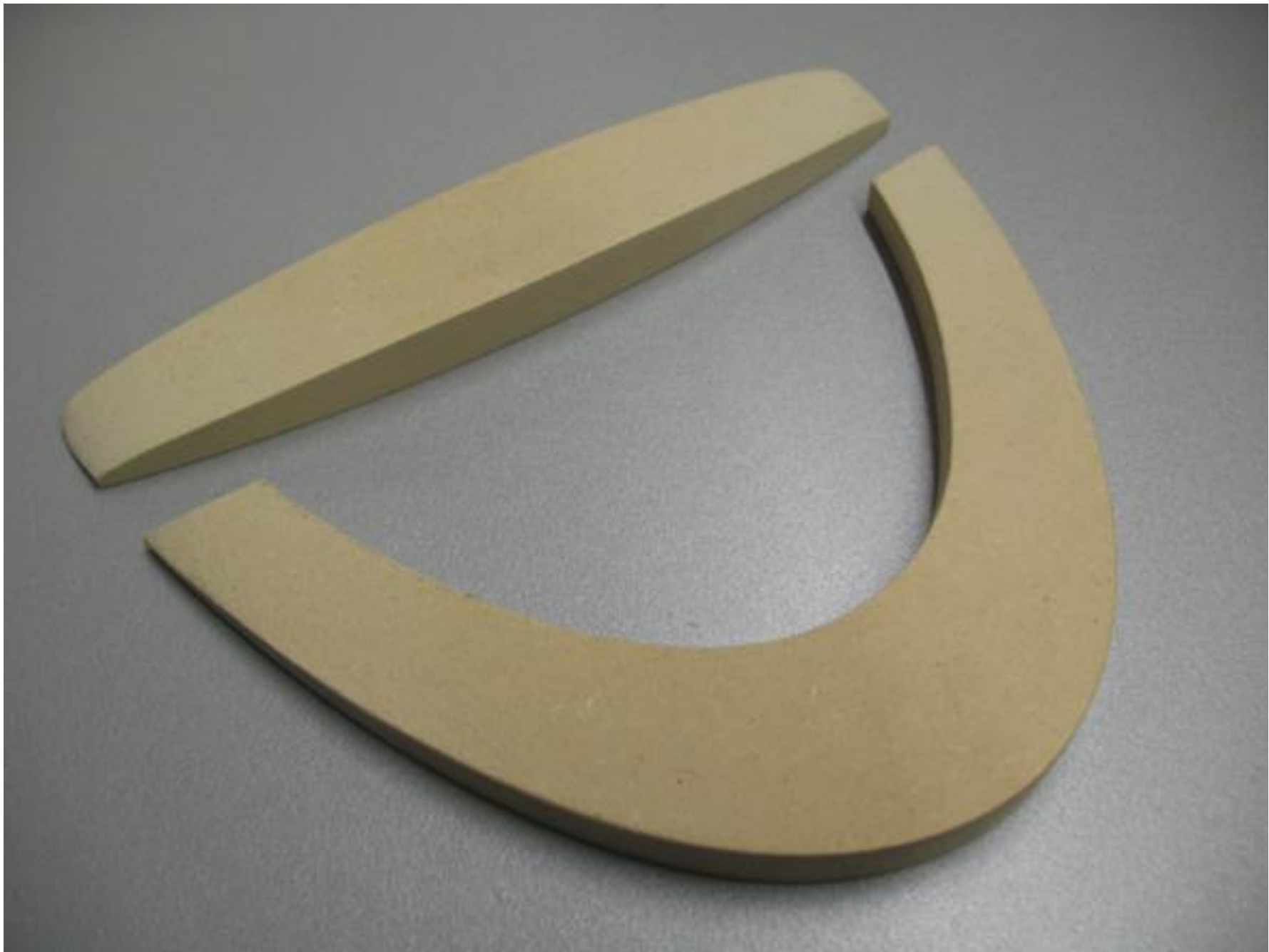






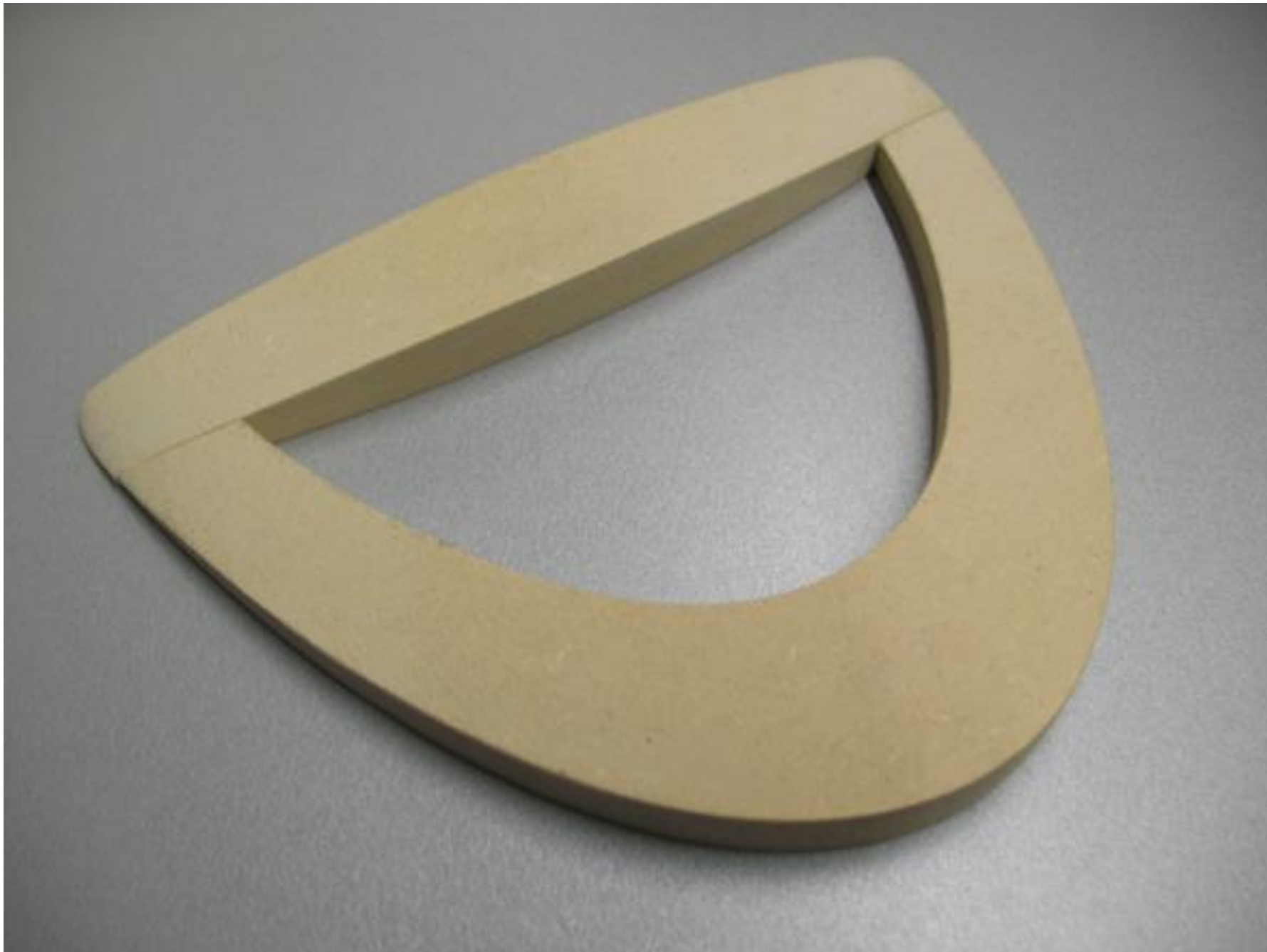
USÁ





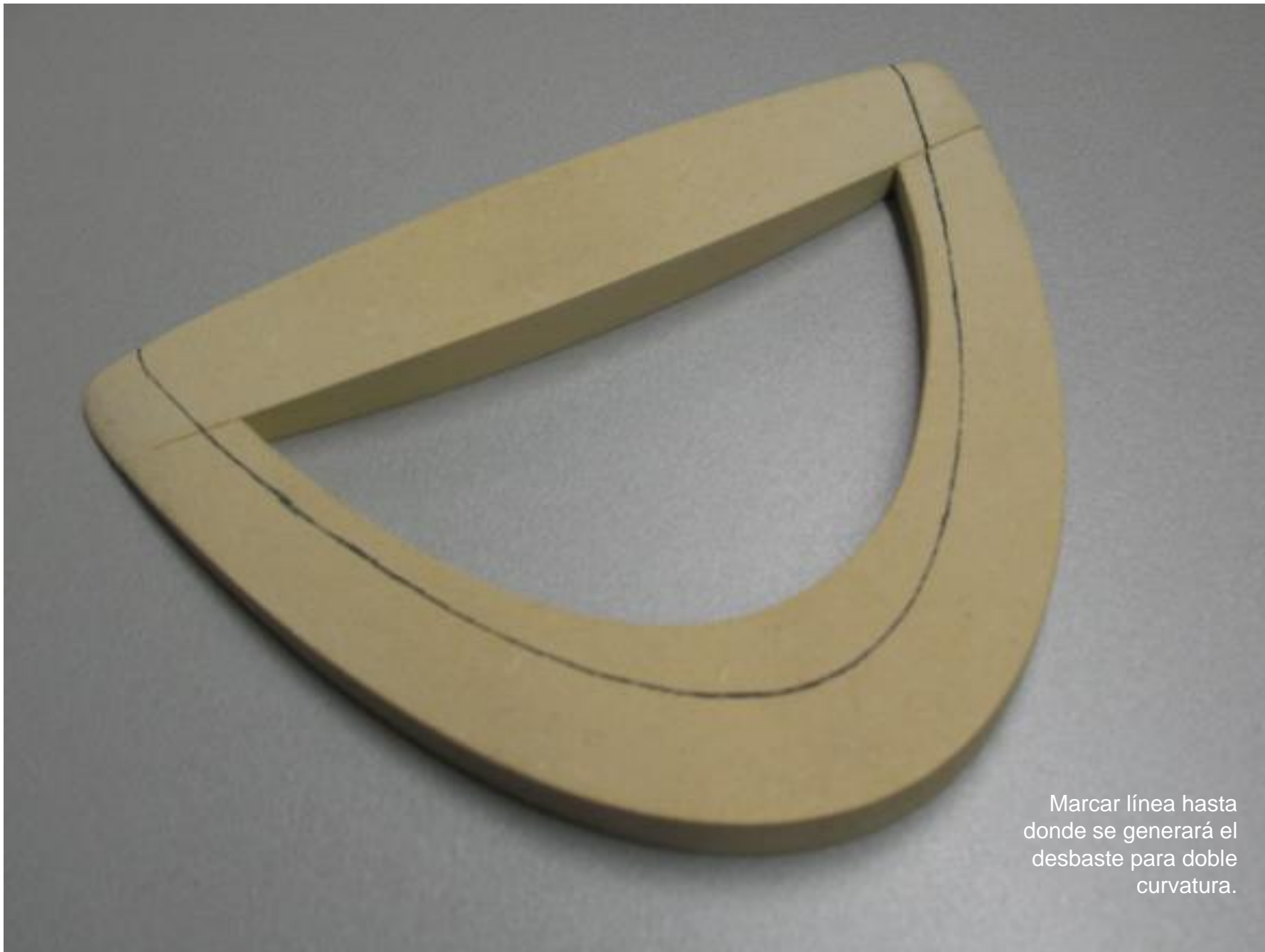
USÁ





USÁ





Marcar línea hasta donde se generará el desbaste para doble curvatura.

USÁ





El desbaste para doble curvatura se puede realizar con lija grano 40 o 60 o con lijadora de banda o con cortes de trincheta o formón.

USÁ

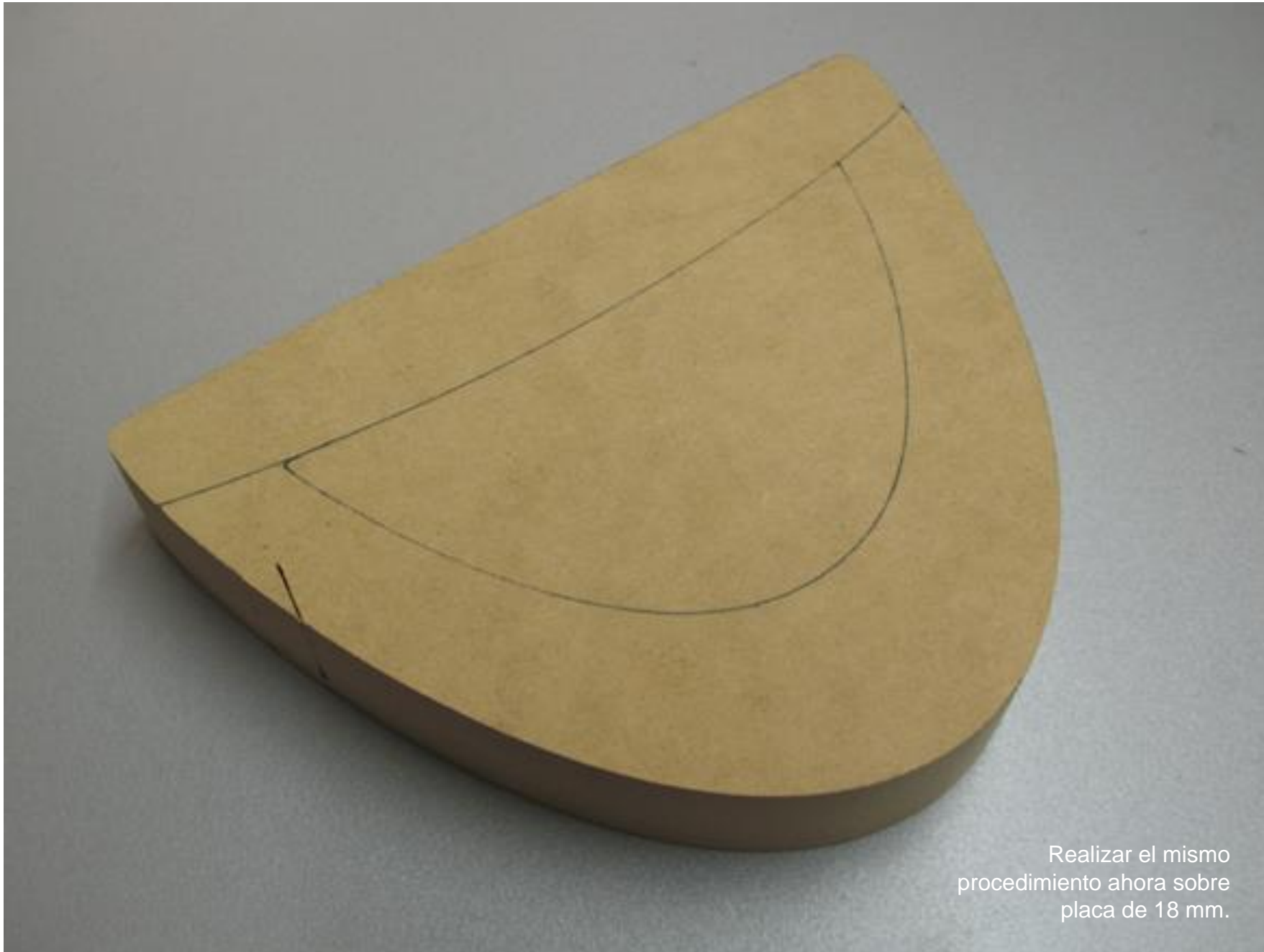




Por último se lija a
mano con lija grano
100 o 150.

USÁ

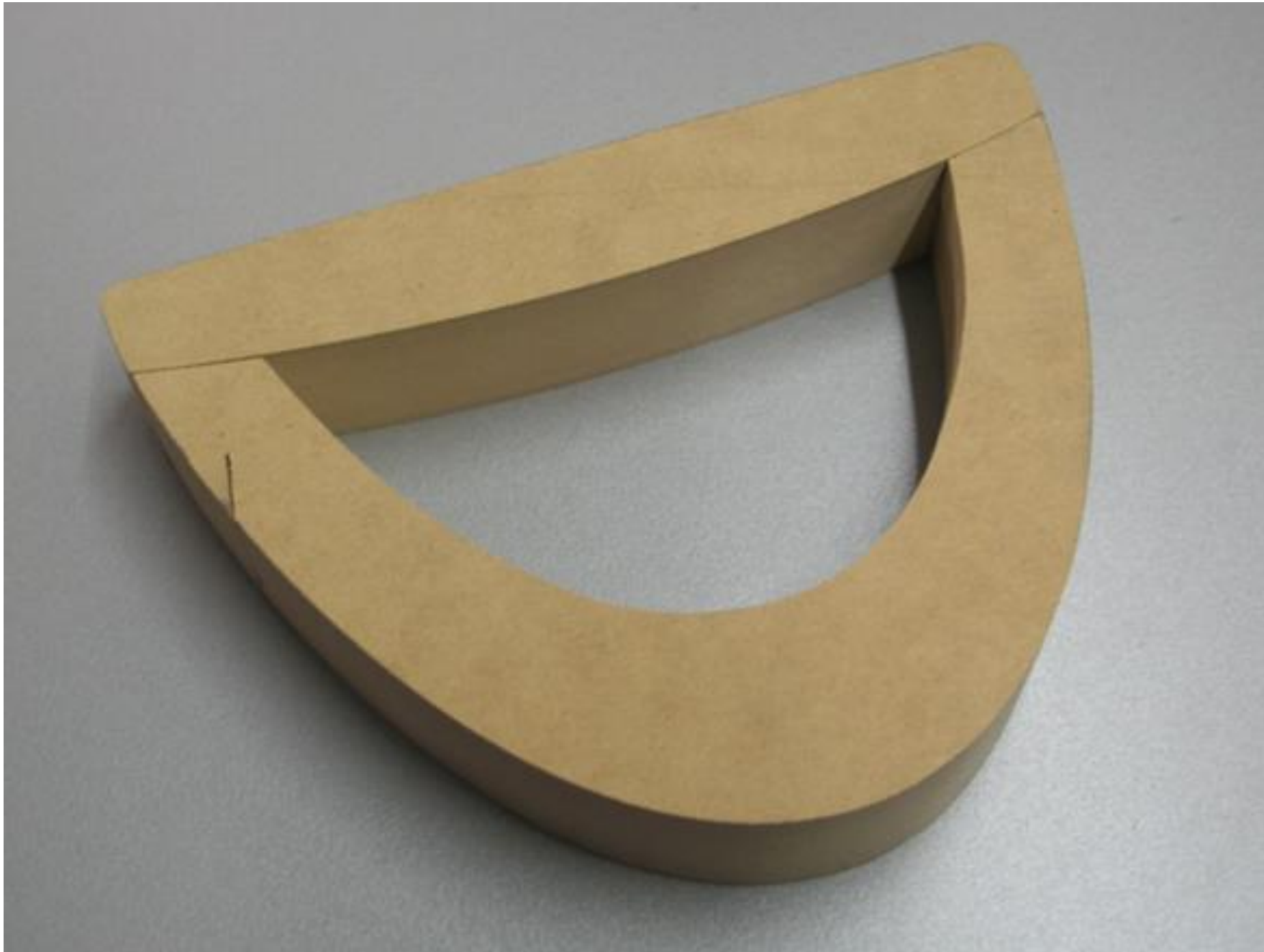




Realizar el mismo
procedimiento ahora sobre
placa de 18 mm.

USÁ

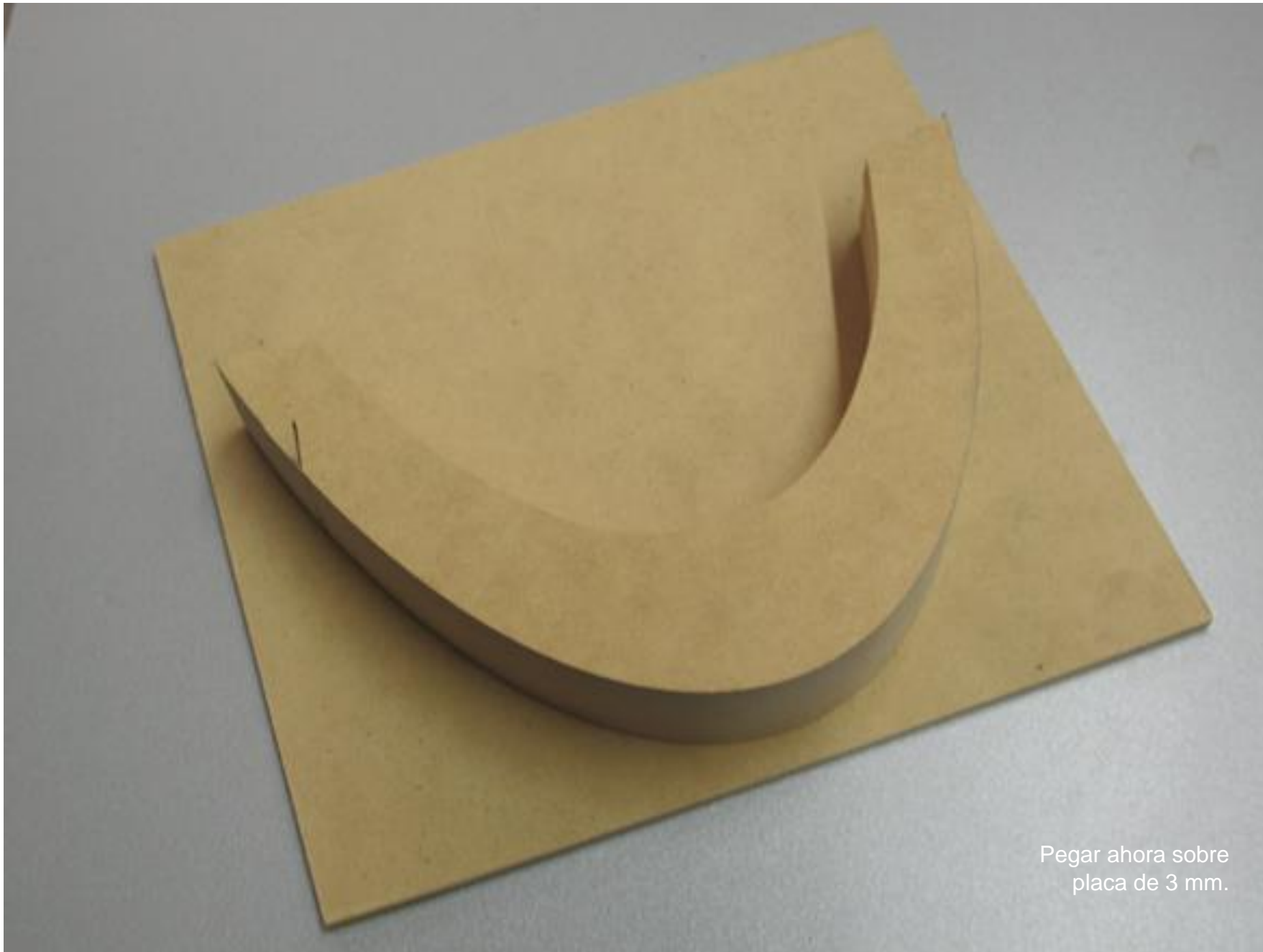






USÁ

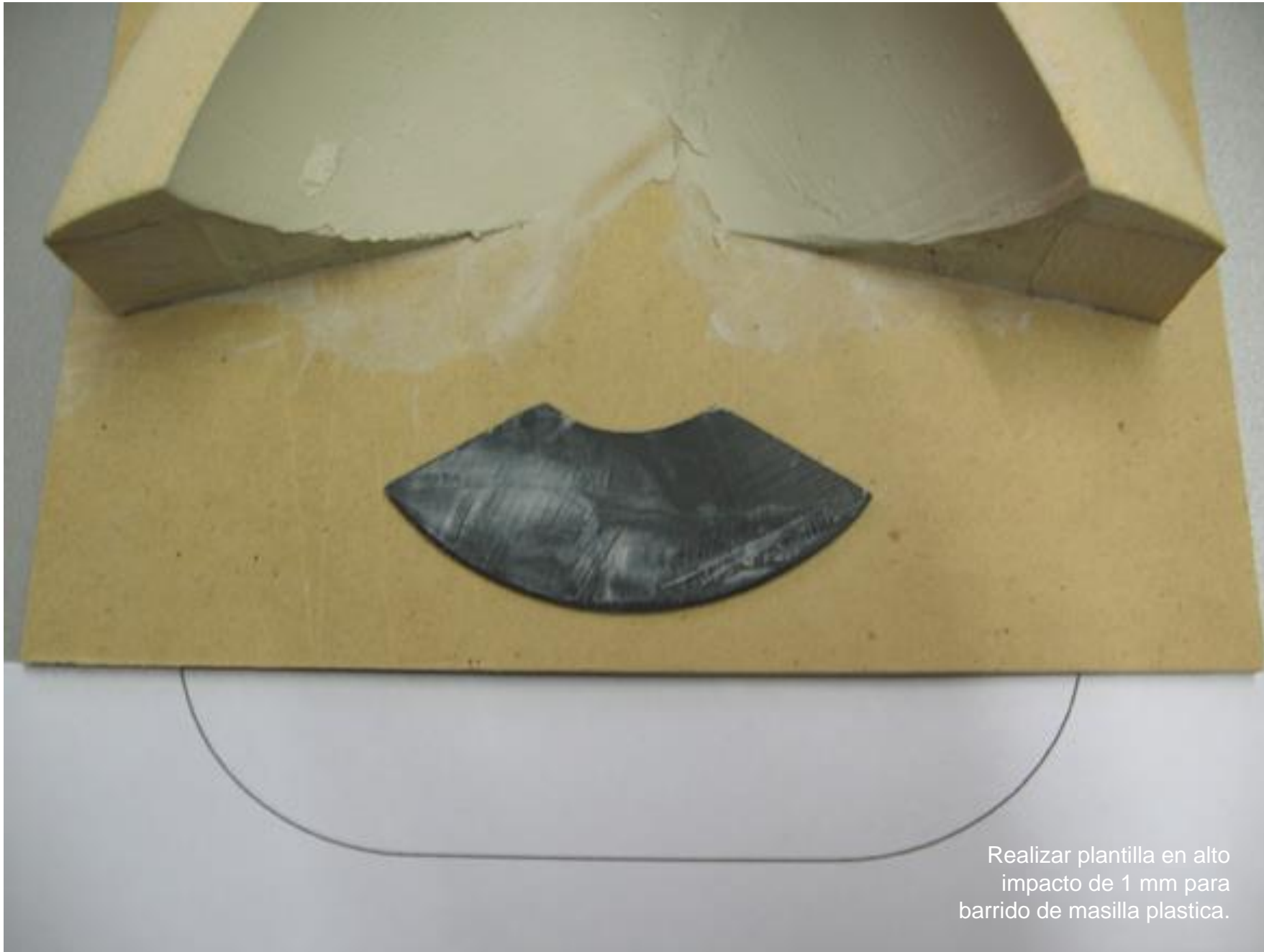




Pegar ahora sobre
placa de 3 mm.

USÁ

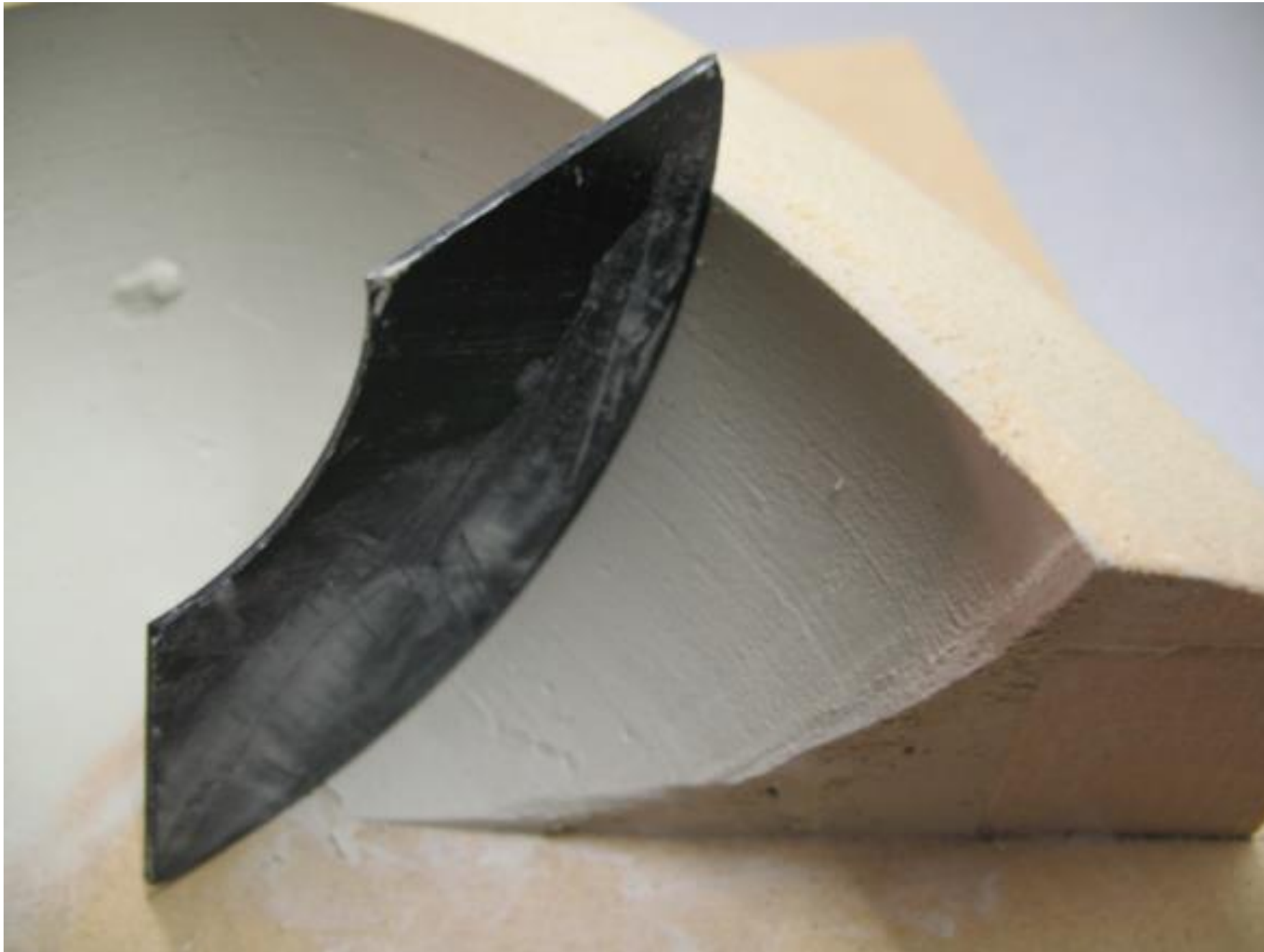




Realizar plantilla en alto
impacto de 1 mm para
barrido de masilla plastica.

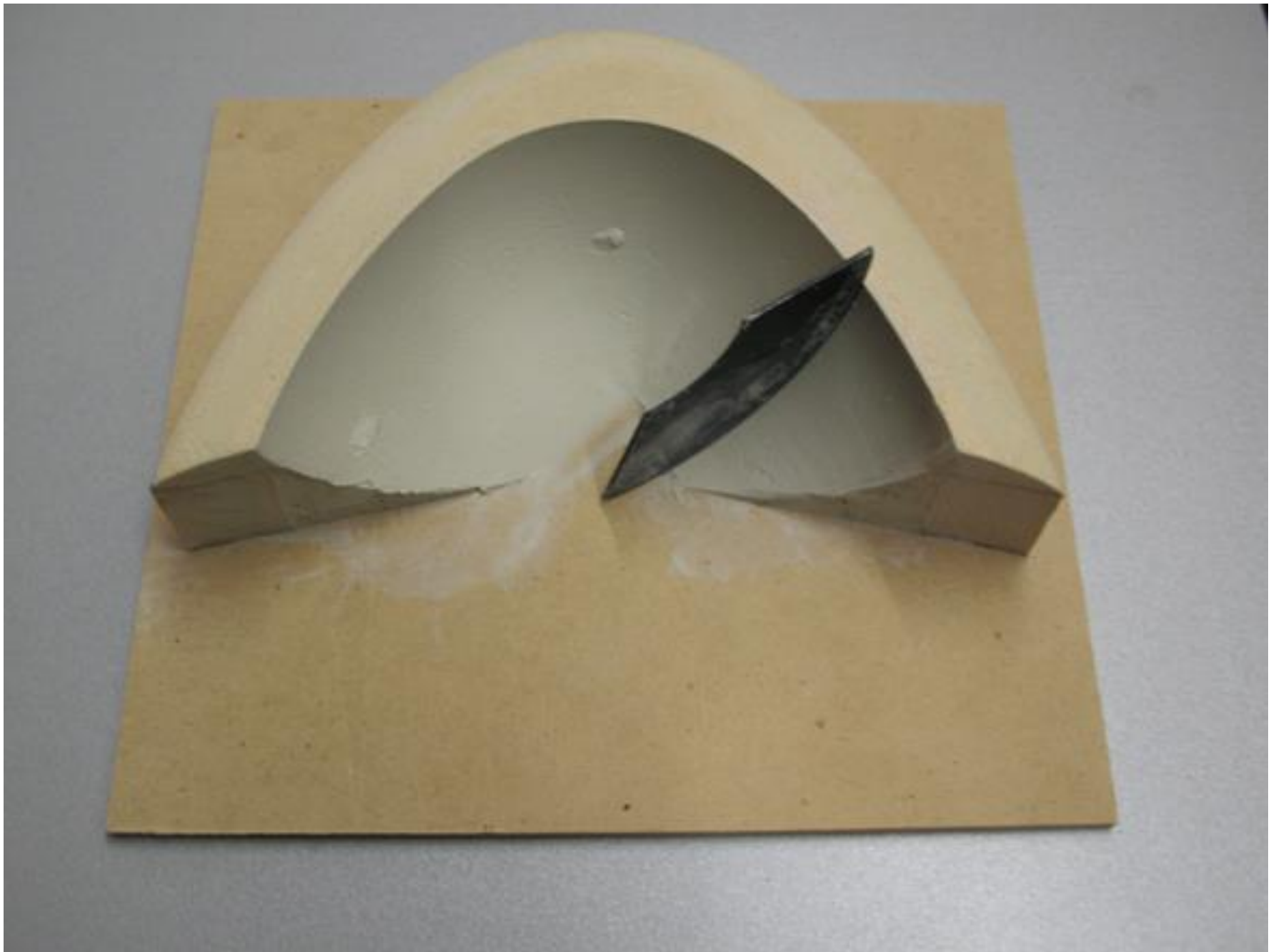
USÁ





USÁ

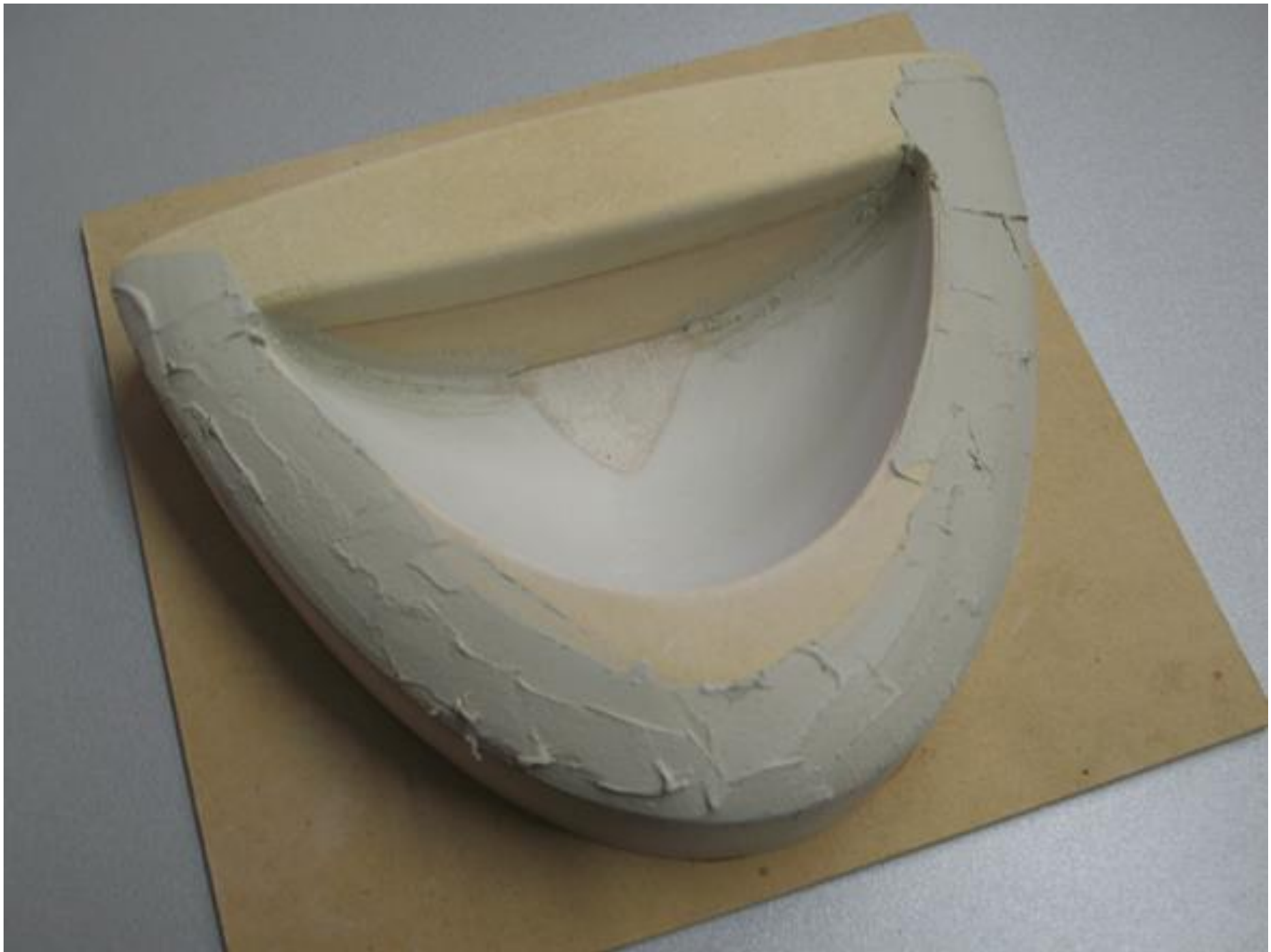


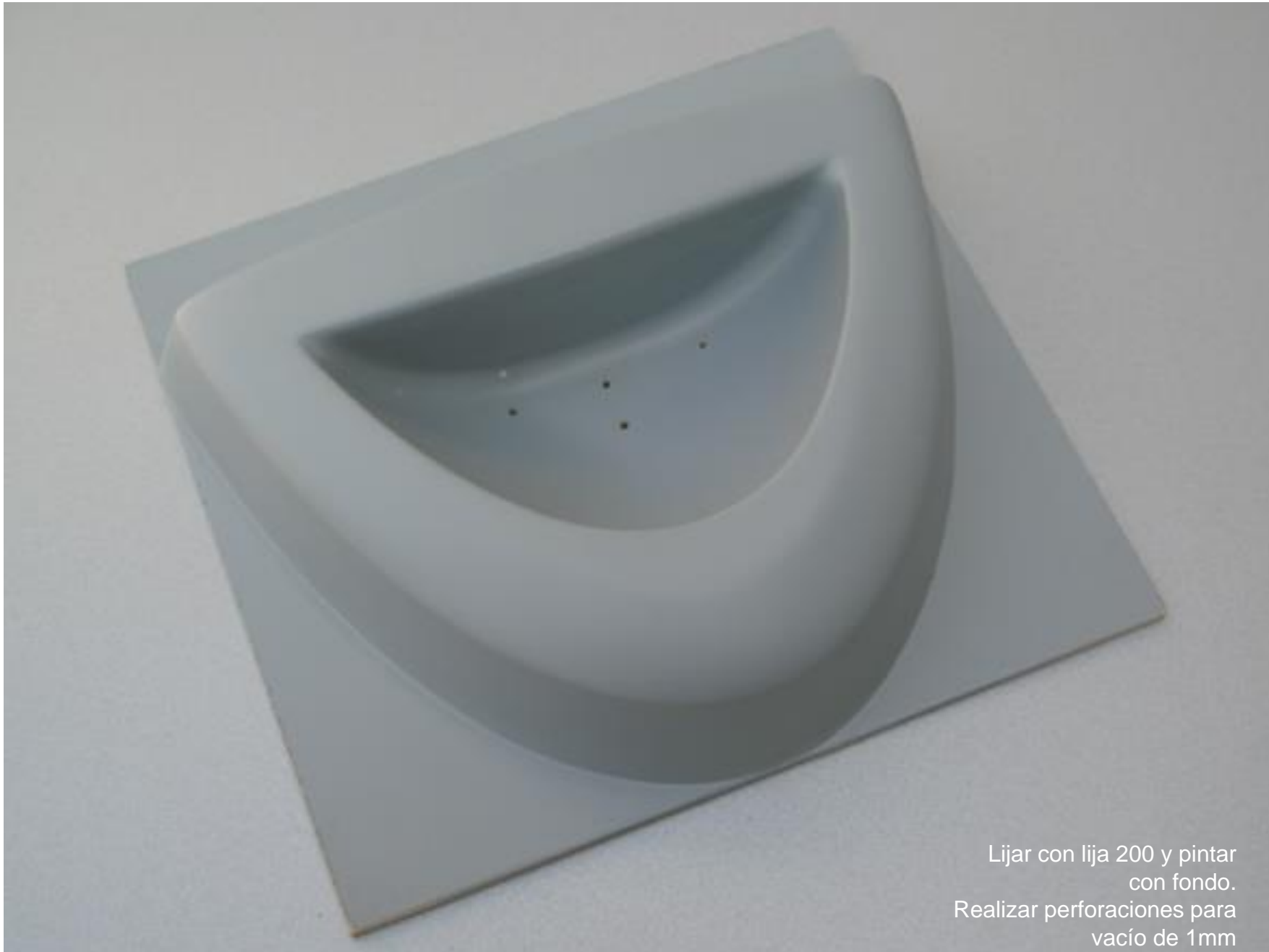


USÁ









Lijar con lija 200 y pintar
con fondo.
Realizar perforaciones para
vacío de 1mm

USÁ



